

Abschlusspräsentation des Semesterprojekts

Hochkompakter, hocheffizienter 48 V-12 V DC-DC-Wandler für Elektrofahrzeuge in einem Gehäuse mit Wasserkühlung

Projektgruppe Leistungselektronik

Hendrik Becker, Christian von Germeten, Ismail Sarwar, Hasnain Rajput

Agenda



- ▶ Einführung
- ► Leiterplatten-Modifikation
- ► Neuaufbau der Magnetik
- ▶ Gehäuse-Entwurf
- ► Messergebnisse



Agenda

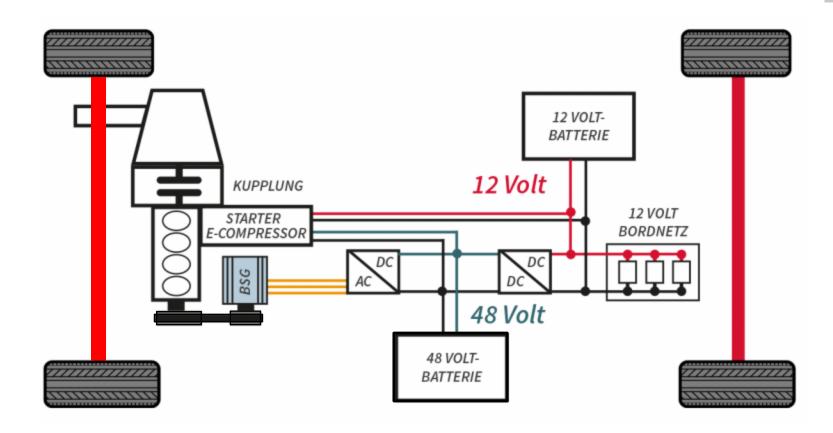


- ▶ Einführung
- ► Leiterplatten-Modifikation
- ▶ Neuaufbau der Magnetik
- ▶ Gehäuse-Entwurf
- Messergebnisse



Einführung – DC/DC Wandler



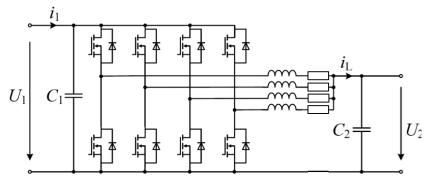


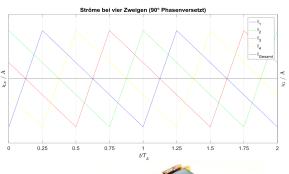
http://magazine.fev.com/de/der-fev-hecs-ecobrid-mit-48-volt-hybridisierung/



Ausgangssituation









[Fischer u.a 2019]

Eigenschaften

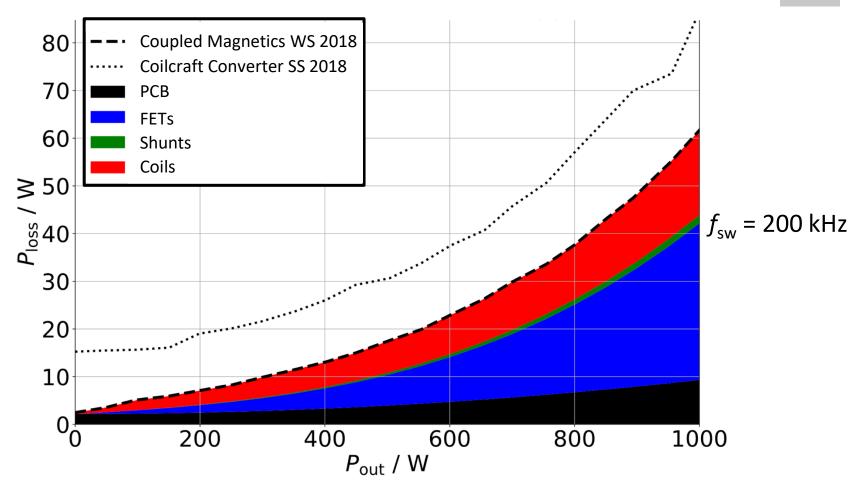
- Ausgangsleistung: 1 kW
- Maximaler Wirkungsgrad: 96,8 %
- Wirkungsgrad bei Volllast: 94,2 %

- Modifikation der Platine
- Modifikation der Magnetik
- Integration in Gehäuse



Verlustaufteilung







[Fischer u.a 2019]

Agenda

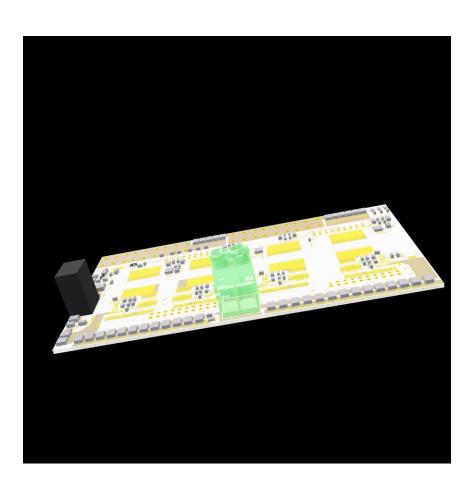


- ► Einführung
- ► Leiterplatten-Modifikation
- Neuaufbau Magnetik
- ▶ Gehäuse-Entwurf
- Messergebnisse



Leiterplatten-Modifikation

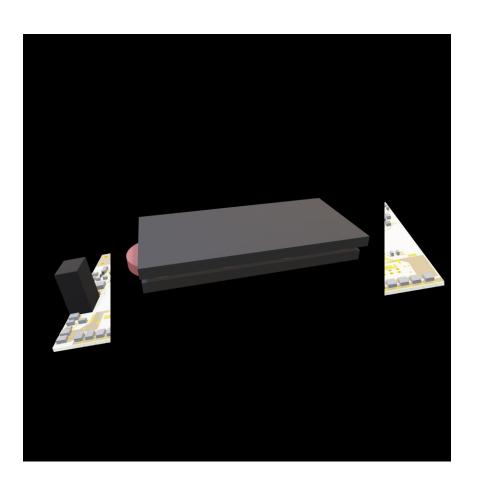


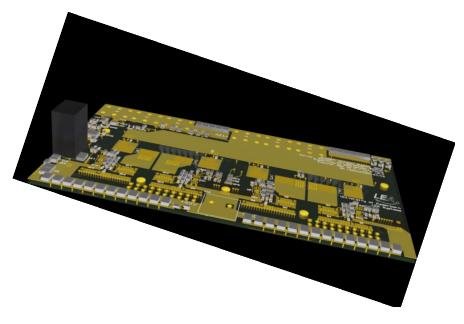




Leiterplatten-Modifikation



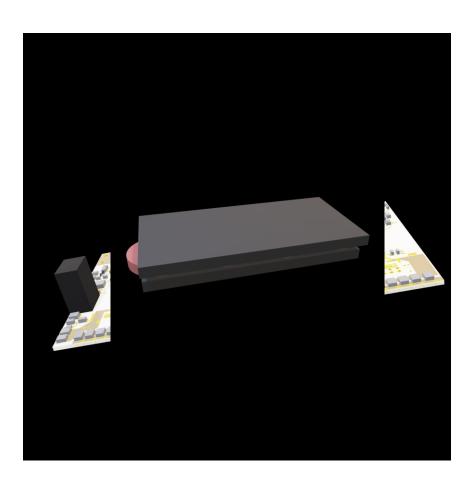




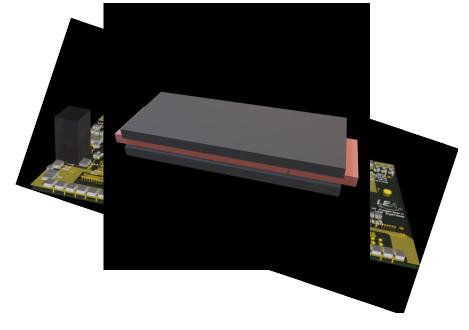


Leiterplatten-Modifikation





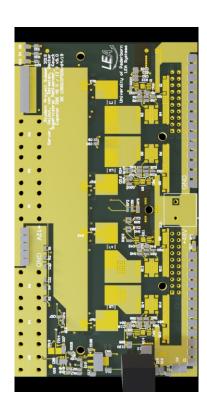
Projektgruppe SS-2019





PCB-Modifikation Vorderseite WS 18 -> SS 19

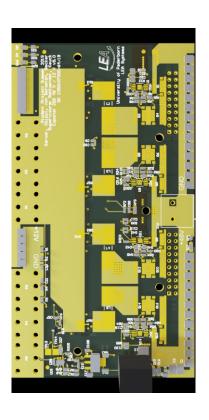


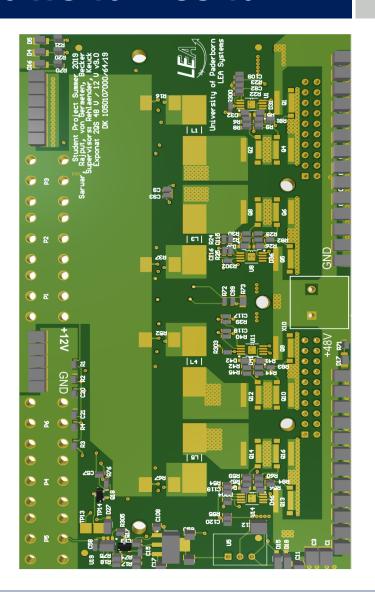




PCB-Modifikation Vorderseite WS 18 -> SS 19



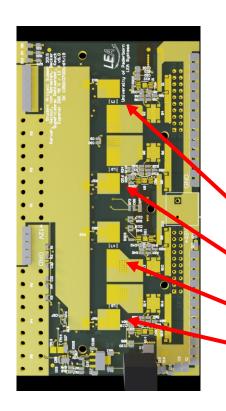


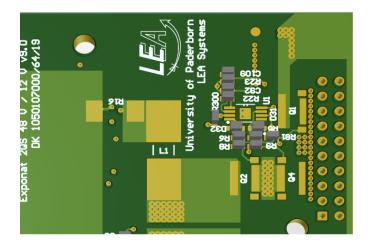




PCB-Modifikation Vorderseite WS 18 -> SS 19





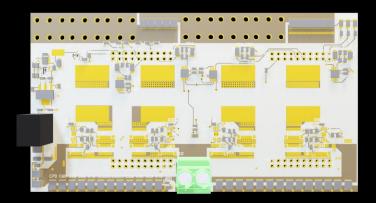


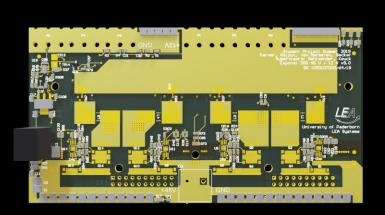
- Spulenanschlüsse um 90° gedreht
- Näher zu den MOSFETs verschoben
 - Besserer Anschluss der Spulen

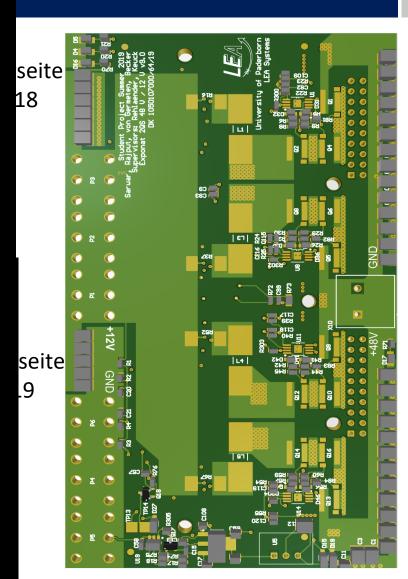


eite WS 18 -> SS 19



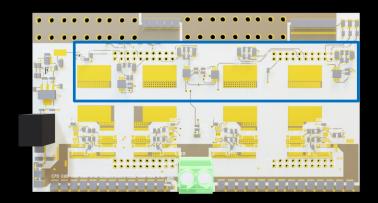


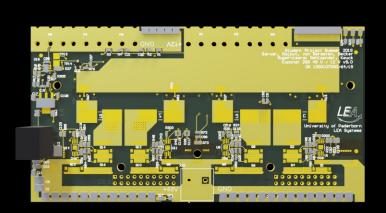


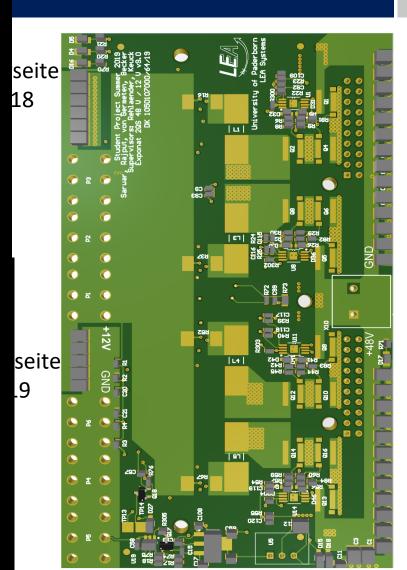


eite WS 18 -> SS 19



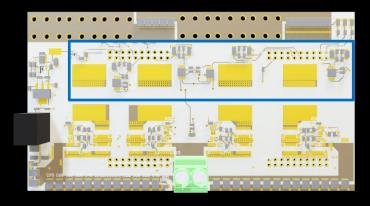


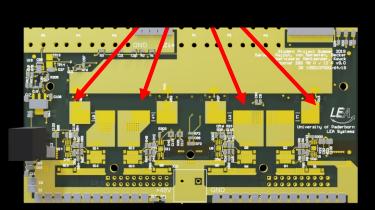




eite WS 18 -> SS 19



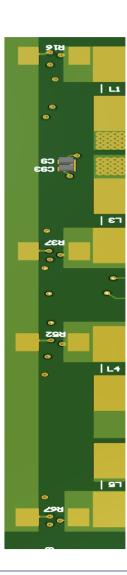




seite 18

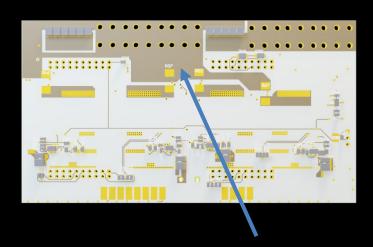
rseite

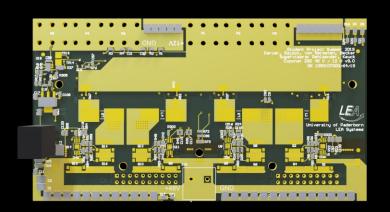
seite .9

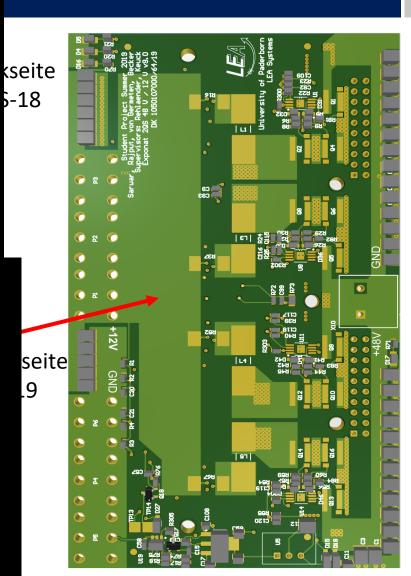


seite WS 18 -> SS 19



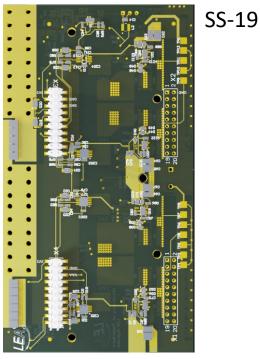


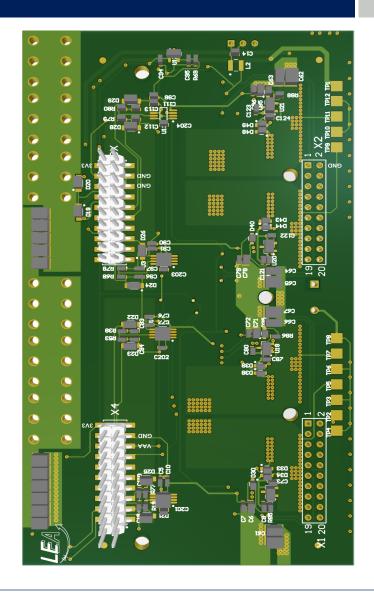








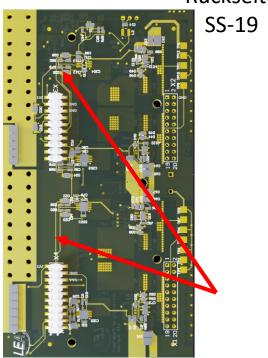




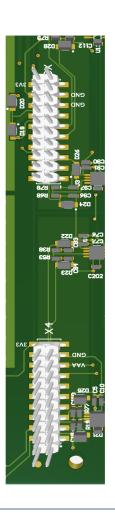




Rückseite



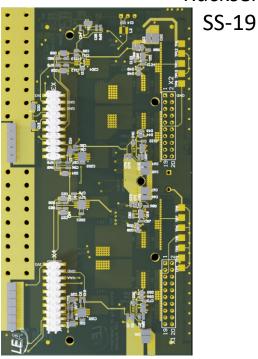
SMD Steckleisten auf der Rückseite

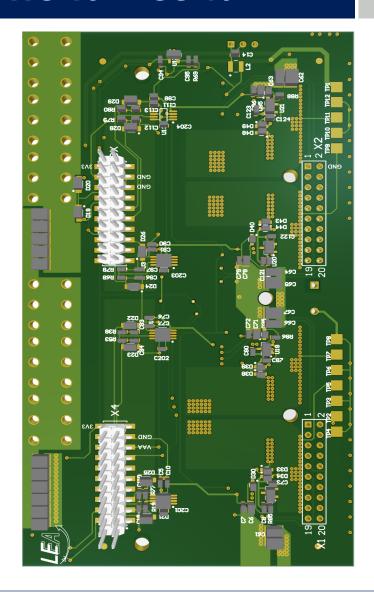






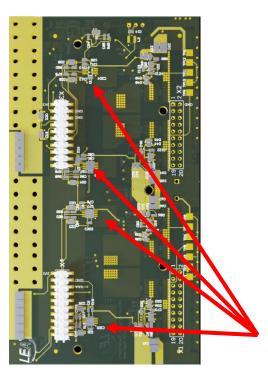


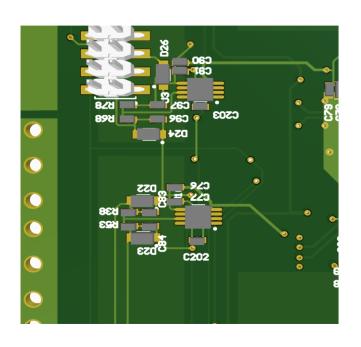










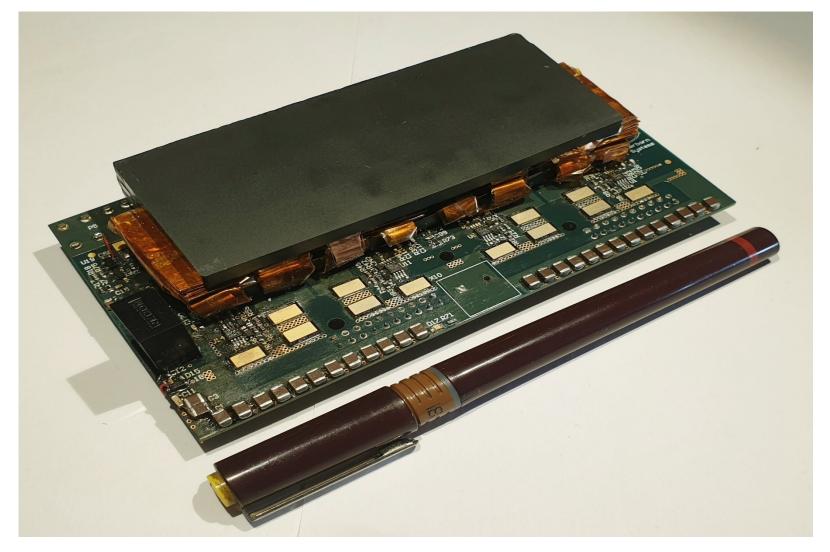


Strommessung auf der Rückseite



PCB-Modifikation







Agenda

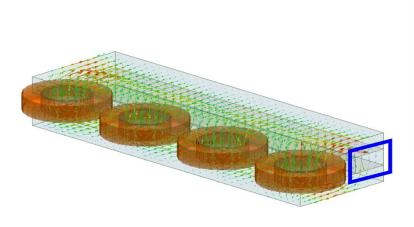


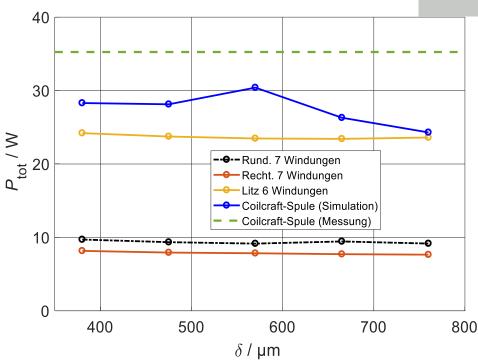
- ► Einführung
- ► Leiterplatten-Modifikation
- ► Neuaufbau der Magnetik
- ▶ Gehäuse-Entwurf
- Messergebnisse



Neuaufbau der Magnetik







Ausgangspunkt: Simulationen der Vorgruppe WS 18

- Rückleiter kann verkleinert werden (blaues Rechteck)
- Außenschenkel können gekürzt werden
- Spulen mit rechteckiger Form verlustärmer

[Fischer u.a 2019]



Neuaufbau der Magnetik



Ferrit mit Spule WS 2018



Ferrit mit Spule SS 2019



Ausgangspunkt: Simulationen der Vorgruppe WS 18

- Rückleiter kann verkleinert werden (blaues Rechteck)
- Außenschenkel können gekürzt werden
- Spulen mit rechteckiger Form verlustärmer

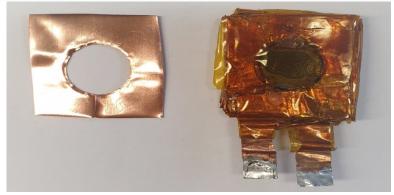
[Fischer u.a 2019]



Neuaufbau der Magnetik



Ferrit Material	N95
Kerndurchmesser	12 mm
Windungsdurchmesser Innen	14 mm
Kantenlänge Außen	28 mm
Kupferstärke der Windungen	400 μm (2 x 200 μm)
Windungen	7
Luftspalt	500 μm



Isolation zwischen Windungen mit Kaptonfolie



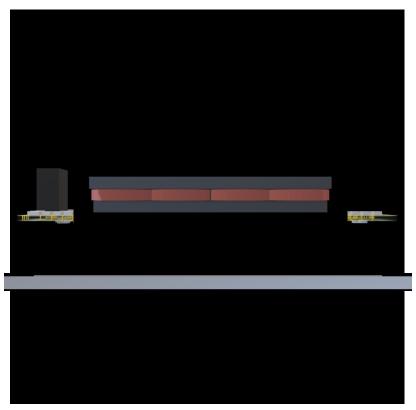
Agenda



- ► Einführung
- ► Leiterplatten-Modifikation
- ► Neuaufbau der Magnetik
- ▶ Gehäuse-Entwurf
- Messergebnisse



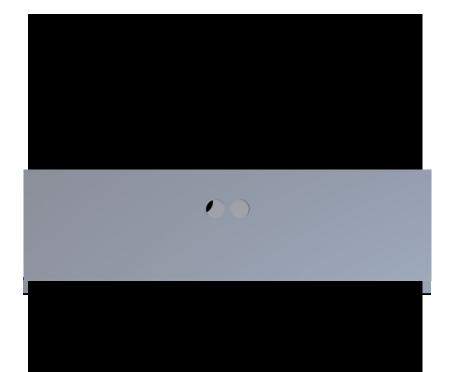




- Entwurf mittels Solidworks
- Material: Aluminium
- Volumen: 0,73 dm³
- Bestehend aus 3 Komponenten
 - ➤ Unterboden
 - **≻** Rahmen
 - ➤ Kühlkörper







- Entwurf mittels Solidworks
- Material: Aluminium
- Volumen: 0,73 dm³
- Bestehend aus 3 Komponenten
 - ➤ Unterboden
 - **≻** Rahmen
 - ➤ Kühlkörper







- Entwurf mittels Solidworks
- Material: Aluminium
- Volumen: 0,73 dm³
- Bestehend aus 3 Komponenten
 - ➤ Unterboden
 - **≻** Rahmen
 - **≻** Kühlkörper



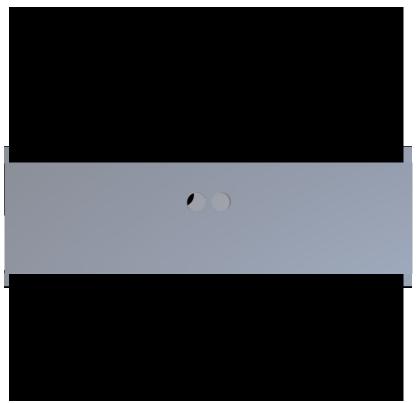




- Entwurf mittels Solidworks
- Material: Aluminium
- Volumen: 0,73 dm³
- Bestehend aus 3 Komponenten
 - ➤ Unterboden
 - **≻** Rahmen
 - ➤ Kühlkörper







- Entwurf mittels Solidworks
- Material: Aluminium
- Volumen: 0,73 dm³
- Bestehend aus 3 Komponenten
 - ➤ Unterboden
 - **≻** Rahmen
 - **≻** Kühlkörper



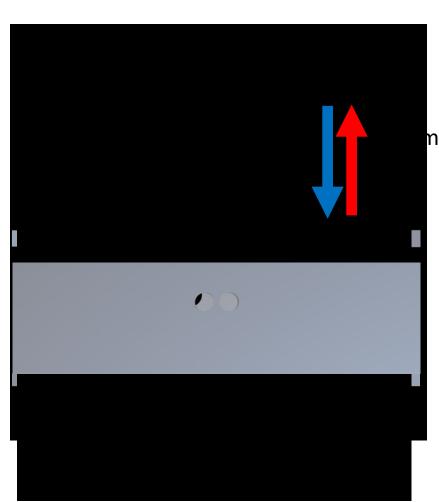




- Entwurf mittels Solidworks
- Material: Aluminium
- Volumen: 0,73 dm³
- Bestehend aus 3 Komponenten
 - ➤ Unterboden
 - **≻** Rahmen
 - ➤ Kühlkörper







- Entwurf mittels Solidworks
- Material: Aluminium
- Volumen: 0,73 dm³
- Bestehend aus 3 Komponenten
- nes Kühlmittel

- ➤ Unterboden
- **≻** Rahmen
- ➤ Kühlkörper







Agenda

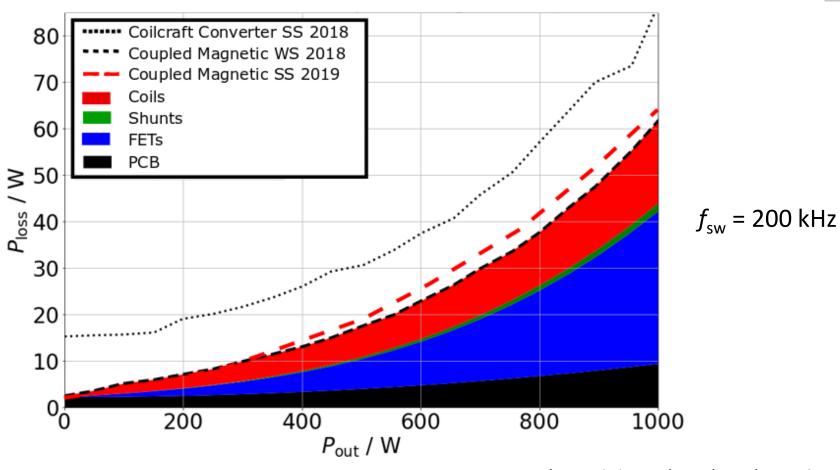


- ► Einführung
- ► Leiterplatten-Modifikation
- ► Neuaufbau der Magnetik
- ▶ Gehäuse-Entwurf
- ► Messergebnisse



Verlustaufteilung





PADERBORN UNIVERSITY

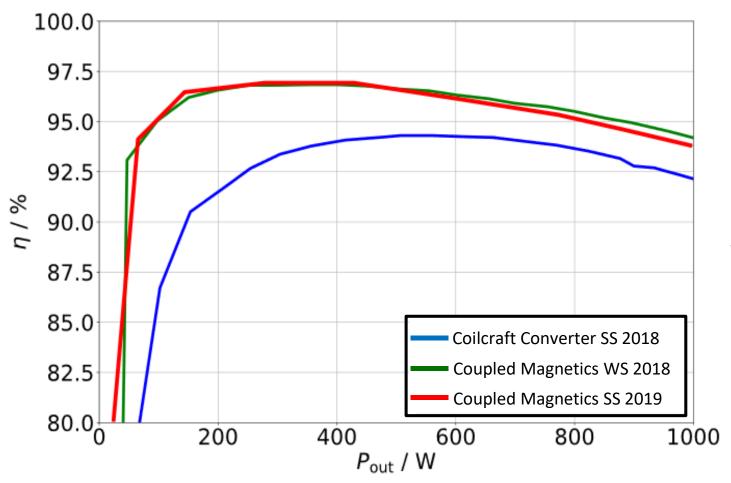
vgl. [Fischer u.a 2019]

*Approximierung der Verluste ab Iout=72 A

-> Pout=864W

Effizienz





 $f_{sw} = 200 \text{ kHz}$

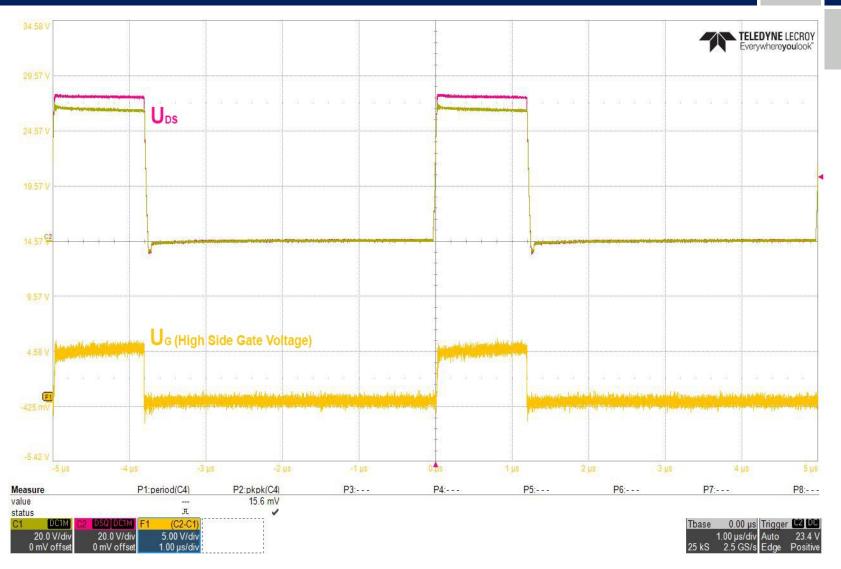
vgl. [Fischer u.a 2019]

*Approximierung der Effizienz ab Iout=72 A

-> Pout=864W









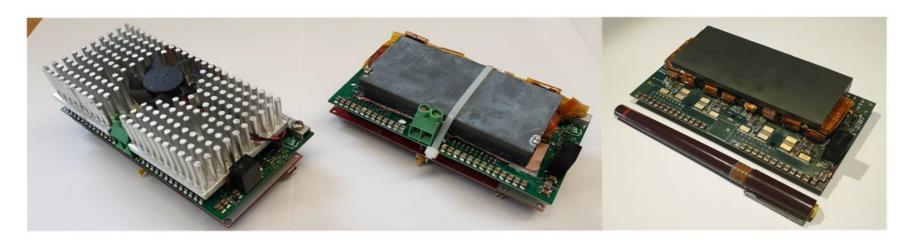






Zusammenfassung

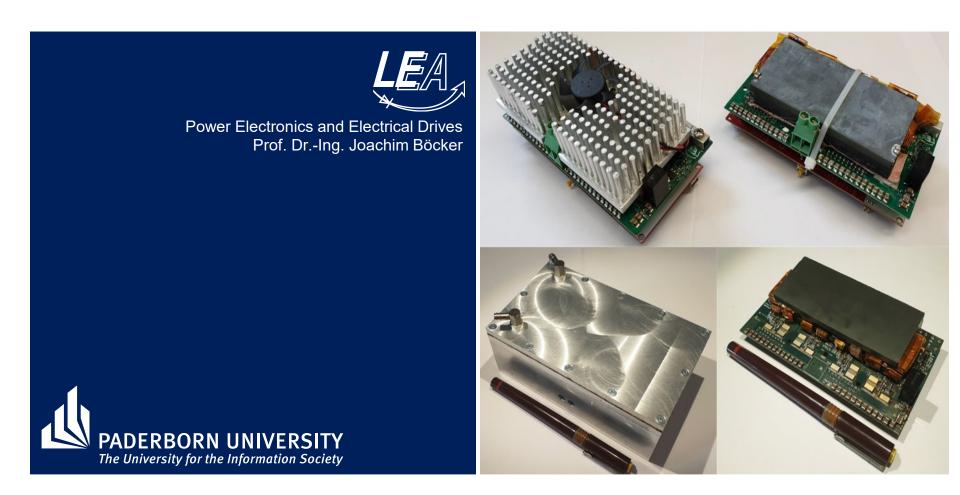




	Coilcraft- Spule	Gekoppelte Magnetik WS18	Gekoppelte Magnetik SS19	Veränderung WS18->SS19
$\eta_{ ext{max}}$	94,3 %	96,8 %	97 %	+0,2 %
$\eta_{ m 1kW}$	92,2 %	94,2 %	94 %*	-0,2 %*
P _{loss, 1 kW}	85 W	62 W	63,28 W*	+1,28 W*

[Fischer u.a 2019] * approximiert

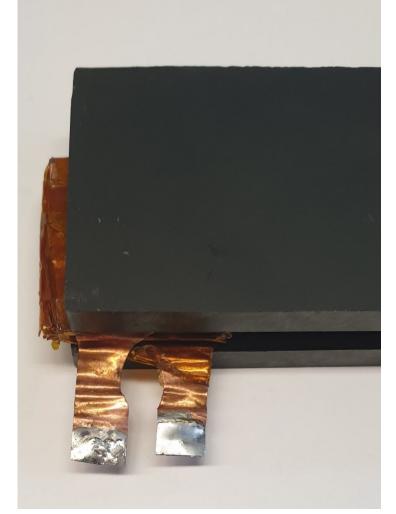




Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Neuaufbau Magnetik



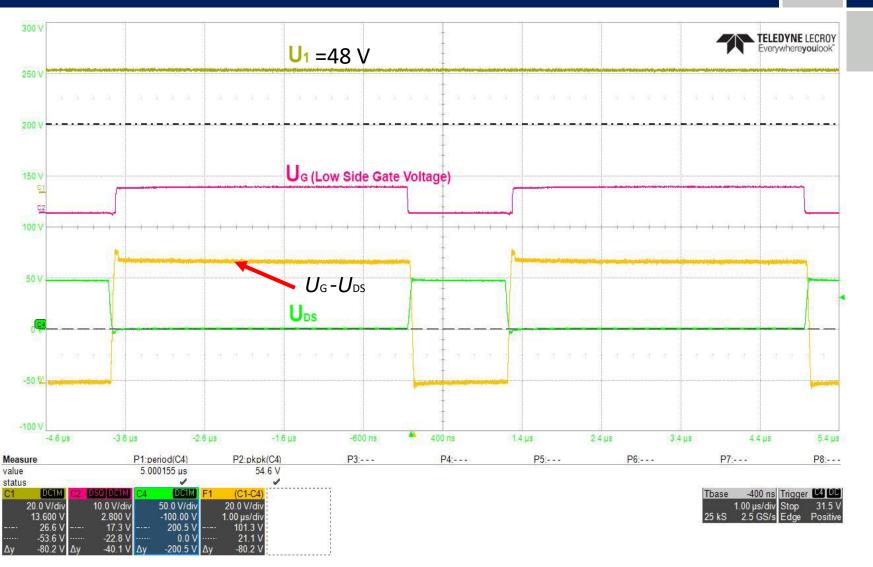


Induktivität 200 kHz [μF]		Widerstand 200 kHz [mΩ]		Widerstand DC $[m\Omega]$	
SS 19	WS 18	SS 19	WS 18	SS 19	WS 18
16,77	16,7	185,4	189	0,96	5,5
16	17,7	116,6	188	0,63	5,7
16,2	15,7	196,9	174	0,91	5,3
15	16,9	106,8	170	0,66	5,2

[Fischer u.a 2019]

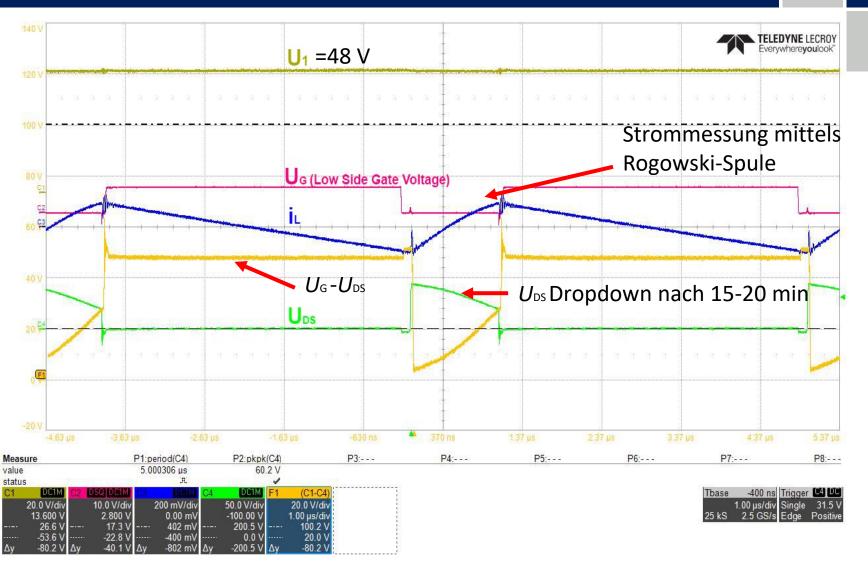








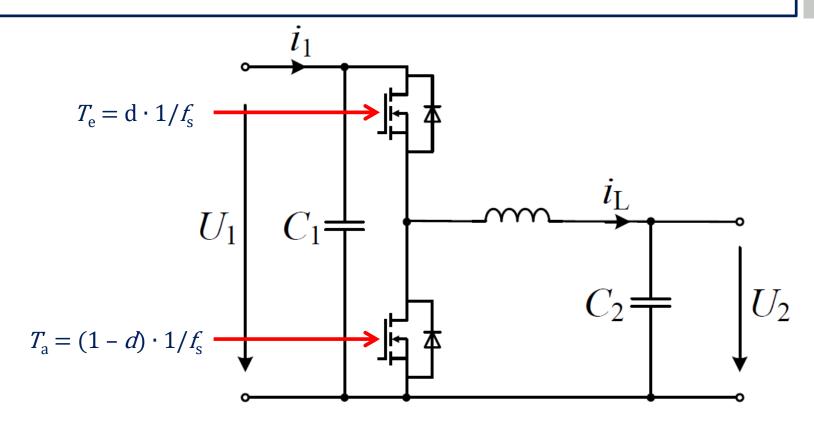








Tiefsetzsteller

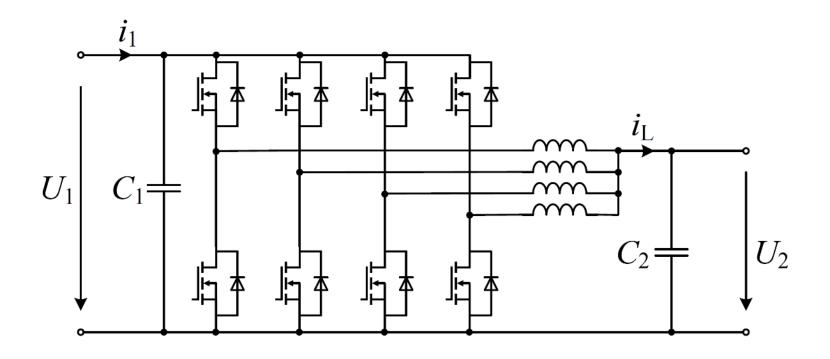


$$d = \frac{U_2}{U_1} = \frac{12 V}{48 V} = 0.25$$





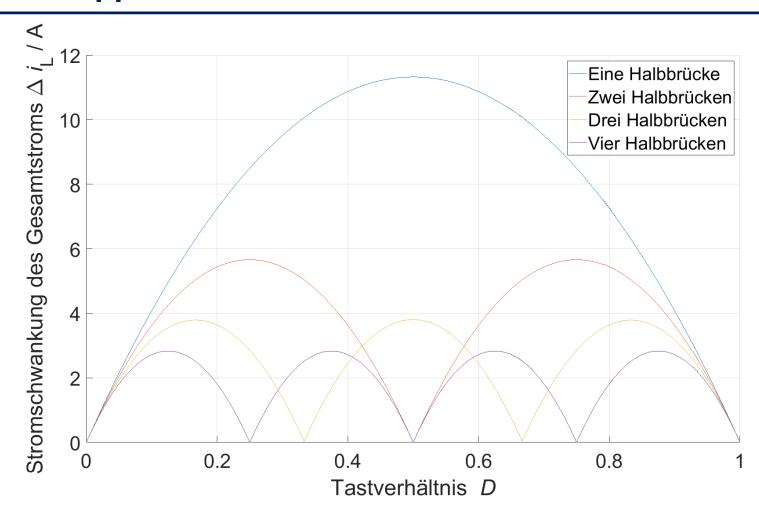
Schaltungstopologie







Stromrippel

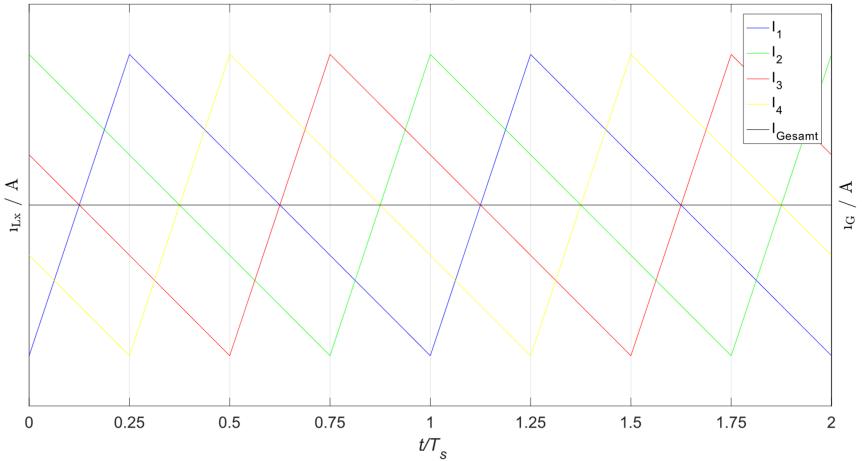






Stromrippel

Ströme bei vier Zweigen (90° Phasenversetzt)







Stromrippel

